

PNEUMATIQUE

COMPRESSEUR

INFO
Tous nos compresseurs sont conformes aux normes CE et sont livrés avec un certificat de conformité. Pour éviter de détériorer le moteur électrique, nous vous conseillons vivement d'utiliser des prolongateurs en section de 2,5 mm² - 230V.

Compresseur 3L 1,5CV 230V sans huile

Réf.	11117
Capacité cuve	3L
Alimentation	230 V mono
Puissance	1,5 CV
Rotation	3400 tr/min
Volume d'air engendré	90 l/min
Volume d'air aspiré	190 l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	43x30x45cm
Poids	13,9 kg

LES +
Ultra compact



Fadif AIR COMPRIMÉ

Sans huile

GARANTIE
2
ANS

Compresseur 6L 0,75CV 230V silencieux

Réf.	11218
Capacité cuve	6L
Alimentation	230 V mono
Puissance	0,75 CV
Rotation	
Volume d'air engendré	61 l/min
Volume d'air aspiré	100 l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	40x40x48cm
Poids	16 kg

LES +
→ Silencieux : 59db



Fadif AIR COMPRIMÉ

GARANTIE
2
ANS

Compresseur 24L 2CV 230V

Réf.	11222
Capacité cuve	24 L
Alimentation	230 V mono
Puissance	2 CV
Rotation	2950 tr/min
Volume d'air engendré	125 l/min
Volume d'air aspiré	210 l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	65x35x58cm
Poids	23 kg



Fadif AIR COMPRIMÉ

GARANTIE
2
ANS

Compresseur 24L 3,5CV 230V

Réf.	11125
Capacité cuve	24L
Alimentation	230 V mono
Puissance	3,5 CV
Rotation	2960 tr/min
Volume d'air engendré	290 l/min
Volume d'air aspiré	370 l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	60x50x80cm
Poids	39 kg



DRAKKAR EQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

Compresseur 50L 2CV 230V

Réf.	11236
Capacité cuve	50L
Alimentation	230 V mono
Puissance	2 CV
Rotation	2900 tr/min
Volume d'air engendré	125 l/min
Volum d'air aspiré	210 l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	75x35x63cm
Poids	29 kg



Fadif AIR COMPRIMÉ

GARANTIE
2
ANS

INFO

Pour éviter de détériorer le moteur électrique, nous vous conseillons vivement d'utiliser des prolongateurs en section de 2,5 mm² - 230V.

Compresseur 50L 2,5CV 230V sans huile

Fedif AIR COMPRIMÉ

GARANTIE
2
ANS

Sans huile



Réf.	11226
Capacité cuve	50L
Alimentation	230V
Puissance	2,5CV
Rotation	2850 tr/min
Volume d'air engendré	150 l/min
Volume d'air aspiré	246 l/mn
Pression max	9 bar
Dimensions	78x45x69cm
Poids	33kg

Compresseur 50L 2CV 230V silencieux

Fedif AIR COMPRIMÉ

NOUVEAU

GARANTIE
2
ANS

66dB

Roues 20 cm
increvables



Double roulette
avec frein

Réf.	11233
Capacité cuve	50l
Alimentation	230V
Niveau sonore	66dB
Puissance	2CV
Rotation	1400 tr/min
Volume d'air engendré	170l/min
Volume d'air aspiré	240l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	70x30x70cm
Poids	41kg

LES +

- Double sortie (1 régulée, l'autre pression directe de cuve)
- Filtration des sorties d'air.
- Double poignée pour levage.
- 1 Electro vanne de mise à vide pour la protection moteur.

Compresseur 50L 2,5CV 230V avec tableau de contrôle

DRAKKAR ÉQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS



Réf.	11130
Capacité cuve	50 L
Alimentation	230 V mono
Puissance	2,5 CV (1,8KW)
Rotation	2950 tr/min
Volume d'air engendré	135 l/min
Volume d'air aspiré	230 l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	80x45x69cm
Poids	33 Kg

LES +

- Tableau de contrôle avec sortie directe et sortie régulée
- Fourreau pour rangement accessoires
- Enrouleur fixe de tuyau en bout de cuve

Compresseur 50L 3,5CV 230V avec tableau de contrôle

DRAKKAR ÉQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS



Réf.	11227
Capacité cuve	50 L
Alimentation	230 V mono
Puissance	3,5 CV (2,6KW)
Rotation	2960 tr/min
Volume d'air engendré	290 l/min
Volume d'air aspiré	370 l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	78x50x67cm
Poids	39 kg

LES +

- Tableau de contrôle avec sortie directe et sortie régulée
- Fourreau pour rangement accessoires
- Enrouleur fixe de tuyau en bout de cuve

PNEUMATIQUE

COMPRESSEUR - BIDON D'HUILE

Compresseur 100L 2,5CV 230V



DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

Huile pour compresseur ISO 68 - bidon de 2L

DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

Bidon de 2L ISO VG 68.
Assure la fiabilité et la protection des compresseurs.
Conditionnement par 8 bidons.

Réf.	Lot de	Capacité
06731	x 1	2L
06731.08	x 8	2L

2L



Huile pour outillage pneumatique ISO 22 - bidon de 2L

DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

Bidon de 2L ISO VG 46.
Protection renforcée.
Utilisation pour lubrification journalière de l'admission d'air des outils.
Conditionnement par 8 bidons.

Réf.	Lot de	Capacité
06730	x 1	2L
06730.08	x 8	2L

2L



Réf.	11232
Capacité cuve	100L
Alimentation	230 V mono
Puissance	2,5 CV
Rotation	2950 tr/min
Volume d'air engendré	135 l/min
Volume d'air aspiré	230 l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	94x49x73cm
Poids	43 kg

Compresseur 100L 3CV 230V silencieux

LES +

- Double sortie (1 régulée, l'autre pression directe de cuve)
- Filtration des sorties d'air.
- Double poignée pour lavage.
- 2 Electro vannes de mise à vide pour la protection moteur.

NOUVEAU

AIR COMPRIMÉ
Fedif

67dB

GARANTIE
2
ANS

Roues 20 cm
increvables

Réf.	11235
Capacité cuve	100L
Alimentation	230V
Niveau sonore	67dB
Puissance	3CV
Rotation	1400 tr/min
Volume d'air engendré	260l/min
Volume d'air aspiré	370l/min
Pression max	8 bar
Dimensions	84x52x84cm
Poids	75kg



Double roulette
avec frein

Compresseur à courroie 100L 3CV tête en V 230V vertical

Entrainement par courroie.

LES +

- Filtre à air haute performance
- Sortie directe en façade

Réf.	11215
Capacité cuve	100 L
Alimentation	230 V mono
Puissance	3 CV
Rotation	1115 tr/min
Volume d'air engendré	270 l/min
Volume d'air aspiré	347 l/min
Pression max	9 bar
Dimensions	50x60x118cm
Poids	70 kg



DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

Compresseur à courroie 100L 3CV tête en V avec tableau de contrôle

EXCELLENT RENDEMENT

DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

LES +

- Tableau de contrôle avec sortie directe et sortie régulée
- Fourreau pour rangement accessoires
- Enrouleur fixe de tuyau en bout de cuve

Réf.	11210	11209
Capacité cuve	100 L	100 L
Alimentation	230 V mono	400 V Tri
Puissance	3 CV (2,2KW)	3 CV (2,2KW)
Rotation	1140 tr/min	1140 tr/min
Volume d'air engendré	270 l/min	270 l/min
Volume d'air aspiré	347 l/min	347 l/min
Pression max	9 bar	9 bar
Cylindrée	305 cm ³	305 cm ³
Dimensions	106x50x80cm	106x50x80cm
Poids	71,5 kg	74,5 kg



PNEUMATIQUE

COMPRESSEUR

Compresseur à courroie 150L 3CV tête en V avec tableau de contrôle

Entrainement par courroie.

LES +

- Tableau de contrôle avec sortie directe et sortie régulée
- Fourreau pour rangement accessoires
- Enrouleur fixe de tuyau en bout de cuve

Réf.	11270	11272
Capacité cuve	150 L	150 L
Alimentation	230 V mono	400 V Tri
Puissance	3 CV (2,2KW)	3 CV (2,2KW)
Rotation	1243 tr/min	1243 tr/min
Volume d'air engendré	310 l/min	310 l/min
Volume d'air aspiré	380 l/min	380 l/min
Pression max	9 bar	9 bar
Cylindrée	355 cm ³	355 cm ³
Dimensions	138x60x96cm	138x60x96cm
Poids	91 kg	94 kg



EXCELLENT RENDEMENT

Compresseur à courroie 200L 3CV tête en V 230V avec tableau de contrôle

Entrainement par courroie.

LES +

- Tableau de contrôle avec sortie directe et sortie régulée
- Fourreau pour rangement accessoires
- Enrouleur fixe de tuyau en bout de cuve

Réf.	11274
Capacité cuve	200 L
Alimentation	230 V mono
Puissance	3 CV (2,2KW)
Rotation	1243 tr/min
Volume d'air engendré	310 l/min
Volume d'air aspiré	380 l/min
Pression max	9 bar
Cylindrée	355 cm ³
Dimensions	150x60x102cm
Poids	108 kg



EXCELLENT RENDEMENT

Compresseur à courroie 200l 5,5CV tête en W 400V avec tableau de contrôle

Entrainement par courroie.

LES +

- Tableau de contrôle avec sortie directe et sortie régulée
- Fourreau pour rangement accessoires
- Enrouleur fixe de tuyau en bout de cuve

Réf.	11276
Capacité cuve	200 L
Alimentation	400 V Tri
Puissance	5,5 CV (4kW)
Rotation	1181 tr/min
Volume d'air engendré	450 l/min
Volume d'air aspiré	585 l/min
Pression max	9 bar
Cylindrée	477 cm ³
Dimensions	150x60x108cm
Poids	127 kg



EXCELLENT RENDEMENT

Compresseur fixe tandem à courroie 270L 2x3CV 230V gros débit d'air

Ce compresseur est étudié pour tous les types d'utilisation. Il est équipé d'une tête de compression avec un cylindre en fonte assurant un meilleur refroidissement et une plus grande longévité.

NOUVEAU

DRAKKAR
EQUIPEMENT

Moteurs en tandem monophasés
766L/min de volume d'air engendré

GARANTIE
3
ANS

LES +

- Compresseur stationnaire
- Armoire de démarrage / gestion déportée de 1m pour démarrage décalé.
- Réservoir homologué CE équipé de toutes les sécurités : manomètre de pression d'air, soupape de sécurité, clapets anti-retour et sorties d'air.
- Livré avec 2m de câble d'alimentation et 4 plots antivibratoires.



Réf.	11261
Capacité cuve	270L
Alimentation	230V
Puissance	2 x 3CV - 2x 2,2kW
Rotation	1100tr/min
Volume d'air engendré	2 x 287L/mn
Volume d'air aspiré	2 x 383L/mn
Pression max	10 bar
Dimensions	1605x615x1200mm
Poids	197kg

Compresseur fixe à courroie 270L 5,5CV tête bi-étagé 400V

Compresseur fixe, bi-étagé avec cylindre SHAMAL
· Sans détendeur.
· Equipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

NOUVEAU

DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

LES +

- Cylindre bi-étagé
- Avec patins anti-vibrations (Silent bloc)
- Modèle INDUSTRIE



Réf.	11255
Capacité cuve	270L
Alimentation	400V Tri
Puissance	5,5CV
Rotation	1400 tr/min
Volume d'air engendré	492 l/min
Volume d'air aspiré	578 l/min
Pression max	11 bar
Dimensions	1550x500x1240mm
Poids	154kg

PNEUMATIQUE

COMPRESSEUR

Compresseur fixe à courroie 500L tête en V 400V

Compresseur fixe.

- Sans détendeur.
- Equipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

Réf.	11238	11239
Capacité cuve	500L	500L
Alimentation	400V Tri	400V Tri
Puissance	7,5 CV (5,5kW)	10 CV (7,5kW)
Rotation	980 tr/min (bloc)	980 tr/min (bloc)
Volume d'air engendré	645 l/min	900 l/min
Volume d'air aspiré	860 l/min	1200 l/min
Pression max	10 bar	10 bar
Dimensions	2000x700x1350mm	2000x700x1350mm
Poids	235kg	290kg



Réf. 11238

DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

Compresseur fixe à courroie 500L tête bi-étagé 400V

Compresseur fixe, bi-étagé avec cylindre SHAMAL

- Sans détendeur.
- Equipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

Réf.	11256	11257
Capacité cuve	500L	500L
Alimentation	400V Tri	400V Tri
Puissance	7,5CV	10CV
Rotation	1200 tr/min	1100 tr/min
Volume d'air engendré	736 l/min	1030 l/min
Volume d'air aspiré	866 l/min	1212 l/min
Pression max	11 bar	11 bar
Dimensions	1950x600x1400mm	1950x600x1540mm
Poids	235kg	290kg

NOUVEAU

DRAKKAR
EQUIPEMENT

11 bar

GARANTIE
3
ANS

INFO

Conseillé pour :
- Elevages
- Agroalimentaire
- Carrosseries



Réf. 11256

LES +

- Cylindre bi-étagé
- Avec patins anti-vibrations (Silent bloc)
- Modèle INDUSTRIE

Compresseur fixe à courroie 500L tête bi-étagé 400V 13 Bars

Compresseur fixe, bi-étagé avec cylindre SHAMAL

- Sans détendeur.
- Equipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

Réf.	11258	11259
Capacité cuve	500L	500L
Alimentation	400V Tri	400V Tri
Puissance	7,5CV	10CV
Rotation	1050 tr/min	900 tr/min
Volume d'air engendré	650 l/min	824 l/min
Volume d'air aspiré	765 l/min	970 l/min
Pression max	13 bar	13 bar
Dimensions	1950x600x1400mm	1950x600x1500mm
Poids	239kg	294kg

NOUVEAU

DRAKKAR
EQUIPEMENT

13 bar

GARANTIE
3
ANS

INFO

Conseillé pour :
- Elevages
- Agroalimentaire
- Carrosseries



Réf. 11258

LES +

- Cylindre bi-étagé
- Avec patins anti-vibrations (Silent bloc)
- Modèle INDUSTRIE

QUEL COMPRESSEUR POUR QUELS USAGES ?

Usage	Bricolage / usage occasionnel						Courant						Important						Intensif							
	11117	11218	11222	11125	11236	11233	11226	11130	11227	11232	11235	11215	11210	11209	11270	11272	11274	11276	11261	11255	11238	11239	11256	11257	11258	11259
Modèle	11117	11218	11222	11125	11236	11233	11226	11130	11227	11232	11235	11215	11210	11209	11270	11272	11274	11276	11261	11255	11238	11239	11256	11257	11258	11259
Puissance	1,5CV	0,75CV	2CV	3,5CV	2CV	2CV	2,5CV	2,5CV	3,5CV	2,5CV	3CV	3CV	3CV	3CV	3CV	3CV	5,5CV	5,5CV	2x3CV	5,5CV	7,5CV	10CV	7,5CV	10CV	10CV	10CV
Type	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	230V mono	400V tri	400V tri	400V tri	400V tri	400V tri	400V tri	400V tri	400V tri	400V tri
Pression max	8bar	8bar	8bar	8bar	8bar	8bar	8bar	8bar	8bar	8bar	8bar	9bar	9bar	9bar	9bar	9bar	9bar	9bar	10bar	11bar	10bar	11bar	11bar	11bar	13bar	13bar
Cuve	3L	6L	24L	24L	50L	50L	50L	50L	50L	100L	100L	100L	100L	100L	150L	200L	200L	270L	270L	270L	500L	500L	500L	500L	500L	500L
Volume d'air engendré /min	90	61	125	290	125	170	150	135	290	135	260	270	270	310	310	310	450	574	492	645	900	736	1030	650	824	
Pistolet de gonflage																										
Soufflette																										
Aérographe																										
Colle																										
Mastic																										
Agrafeuse																										
Clouteuse																										
Marteau burineur																										
Pistolet à peinture gros travaux																										
Meuleuse																										
Clé à chocs																										
Ponceuse																										
Pistolet de lavage Sablage																										

Conversion de débit 1 m³ / h = 16,67 L/min

Pour connaître la compatibilité des produits sur un compresseur, se référer aux consommations /min cumulées des produits et au volume d'air engendré du compresseur



PNEUMATIQUE

COMPRESSEUR INSONORISÉ

Compresseur fixe à courroie insonorisé avec cuve verticale 500L 400V

Compresseur à entraînement par courroies.

- Manomètre à bain de glycérine.
- Compteur horaire
- Voyant de mise sous tension.
- Voyant défaut
- Bonbonne de régulation de 3 litres.
- Avec un flexible de liaison de 1.5m et un flexible de liaison de 3m.

DRAKKAR
EQUIPEMENT

68dB

GARANTIE
3
ANS

Réf.	11240	11241
Capacité cuve	500L	500L
Alimentation	400V Tri	400V Tri
Niveau sonore	68dB	68dB
Puissance	7,5 CV (5,5kW)	10 CV (7,5kW)
Démarrage		Etoile- triangle (permet la suppression des pointes de courant)
Rotation	760 tr/min (bloc)	760 tr/min (bloc)
Volume d'air engendré	575L/min	725L/min
Volume d'air aspiré	767L/min	967L/min
Pression max	11 bar	11 bar
Sortie	3/4" F directe	3/4" F directe
Dimensions	850x750x1120mm	870x750x1120mm
Poids	225kg	255kg



Compresseur fixe à courroie insonorisé avec cuve horizontale 500L 7,5CV 400V

Compresseur pistons à entraînement par courroie

- Sans détendeur
- Compresseur fixe, livré avec 4 plots antivibratoires
- Compteur horaire
- Cuve homologuée CE
- Ventilation forcée par 1 ventilateur

Avec un flexible de liaison de 1.5m et un flexible de liaison de 3m.
Équipement du réservoir : soupape de sécurité, vanne de purge et vanne de sortie d'air.

DRAKKAR
EQUIPEMENT

72dB

GARANTIE
3
ANS

Réf.	11242
Capacité cuve	500L
Alimentation	400V Tri
Niveau sonore	72dB
Puissance	7,5 CV (5,5kW)
Rotation	760 tr/min (bloc)
Volume d'air engendré	575L/min
Volume d'air aspiré	767L/min
Pression max	11 bar
Sortie	1/2" F directe
Dimensions	2000x730x1920mm
Poids	350kg



Compresseur à vis insonorisé sur châssis 7,5CV 400V

- Transmission directe coaxiale
- Electromécanique (ON/OFF)
- Electronique (Marche à Vide/charge)
- Système de ventilation centrifuge
- Purge des condensats facilitée
- Accessibilité très simple pour l'entretien

Pour l'agriculture intensive, l'industrie...



Réf.	11243
Alimentation	400V Tri + neutre
Puissance	7,5 CV (5,5kw)
Niveau sonore	64dB
Volume d'air engendré	39m ³ /h
Pression max	10 bar
Sortie	1/2" F
Dimensions	600x520x780mm
Poids	125kg

Livré sans la cuve (réf. 11247) avec 3 mètres de câble d'alimentation et vanne de sortie d'air.

DRAKKAR
ÉQUIPEMENT

64dB

GARANTIE
3
ANS

LES +

- Très fort rendement.
- Utilisation en continu.
- Débit constant journalier.

Cuve Verticale 500L pour compresseur **DRAKKAR** ÉQUIPEMENT

- Cuve verticale.
Kit équipement cuve comprenant :
- Manomètre
 - Soupape de sécurité
 - Vanne de purge (manuelle)
 - Vanne de sortie
 - Bouchons + raccords

GARANTIE
3
ANS

INFO

Pensez à purger votre cuve le plus souvent possible, sa durée de vie en dépend.



Silent bloc/pied 60mm M10 pour compresseur fixe

Réf.	06219
Charge maxi	200kg
Filetage	M10
Diamètre	60mm
Hauteur	20mm
Conditionnement	L'unité

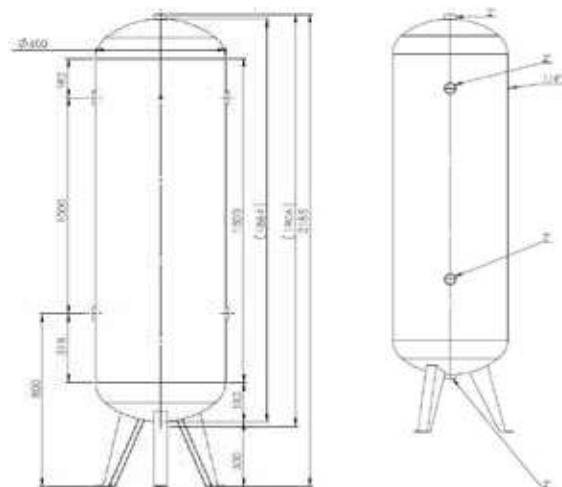


Flexible de liaison compresseur/cuve avec raccord

Tuyau renforcé en tresse acier, tube intérieur et robe extérieure en caoutchouc synthétique. Embout serti.



Réf	Ø extérieur	Ø intérieur	Filetage	Longueur
10332	27,3mm	19mm	3/4" M	1500mm
10333	27,3mm	19mm	3/4" M	3000mm
10334	20,1mm	12,7mm	1/2" M	1600mm



Réf.	11247
Capacité cuve	500L
Pression max	11bar
Poids	119kg

PNEUMATIQUE

COMPRESSEUR THERMIQUE

Compresseur mobile thermique essence 2x17L 5CV moteur honda

Moteur à essence monocylindre, 4 temps OHV, refroidissement à air, cylindre incliné 25°, arbre de prise de force horizontal, cylindre chemisé en fonte.

Bloc :

- Entraînement par courroie.
- Cylindres en fonte.

Châssis + cuve :

- Peinture époxy.
- Equipé de toutes les sécurités : manomètre en bain de glycérine, soupape de sécurité, vanne de purge, vanne de sortie d'air.
- Roues gonflables surdimensionnées.
- Poignées amovibles.

Réf.	11248
Capacité cuve	2 cuves de 17L
Puissance	5 CV (3,7kW)
Démarrage	Lanceur à rappel
Type moteur	Honda GX 160 QX
Rotation	1260 tr/min (bloc)
Volume d'air engendré	312L/min
Volume d'air aspiré	416L/min
Pression max	9 bar
Cylindrée	446cm ³
Sortie	1/2" F directe
Dimensions	1350x700x810mm
Poids	80kg



DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS



Compresseur mobile thermique essence 100L 5CV moteur Lancin

Compresseur roulant avec 2 grandes roues arrière, une poignée de manutention et 2 plots de maintien

Moteur à essence monocylindre 4 temps OHV avec démarrage par lanceur à rappel et ralenti
Bloc de compression à pistons avec refroidisseur de sortie

Régulation pneumatique sur le clapet anti-retour (échappement libre)

Réservoir d'air CE peint epoxy équipé de toutes les sécurités : manomètre de pression d'air à bain de glycérine, soupape de sécurité, clapet anti-retour, vanne de purge des condensats et vanne de sortie d'air.

Equipé d'un arceau de levage et d'un épurateur-détendeur avec 2 sorties rapides type ISO 6150B

Réf.	11263
Capacité cuve	100L
Capacité réservoir carburant	3,6L
Puissance	5 CV - 3,6kW
Démarrage	Lanceur à rappel
Type moteur	G160 (163cm ³)
Rotation	1250tr/min
Volume d'air engendré	361L/min
Volume d'air aspiré	481L/min
Pression max	9 bar
Cylindrée	384cm ³ x2
Sortie	1x direct G1/2"-F + 2x raccord rapide ø6
Dimensions	1150x480x850mm
Poids	120kg



NOUVEAU

DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

Compresseur roulant thermique essence 100L 5CV moteur Honda

Compresseur roulant avec 2 grandes roues gonflables, une poignée de manutention et 2 plots de maintien

Moteur essence monocylindre 4 temps OHV avec démarrage par lanceur à rappel

Bloc de compression à pistons avec refroidisseur de sortie

Régulation pneumatique sur le clapet anti-retour (échappement libre)

Réservoir d'air CE peint epoxy équipé de toutes les sécurités : manomètre de pression d'air à bain de glycérine, soupape de sécurité, clapet anti-retour, vanne de purge des condensats et vanne de sortie d'air.

Réf.	11262
Capacité cuve	100L
Capacité réservoir carburant	3,1L
Puissance	5CV - 3,6 kW
Démarrage	Lanceur à rappel
Type moteur	HONDA GX160 (163cm ³)
Rotation	1260 tr/mn
Volume d'air engendré	361L/min
Volume d'air aspiré	481L/min
Pression max	10 bar
Cylindrée	384cm ³ x2
Sortie	1 sortie directe G1/2"-F
Dimensions	1000x570x860mm
Poids	110kg

Livré avec :
- 4 patins antivibrations.



NOUVEAU

DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

Compresseur thermique 120L 9CV 12 bar/2000W/2 prises 230V/2 enrouleurs d'air/bâti soudé de transport

Avec génératrice de courant.

Production d'air ou de courant.

-Tableau de bord complet avec bouton d'arrêt d'urgence, boîtier de démarrage, compteur horaire, compte-tours, manomètre de pression d'air à bain de glycérine et 2 prises électriques.

- Moteur essence Honda monocylindre 4 temps OHV avec démarrage électrique et ralenti (batterie 12V 26Ah fournie)

-Bloc de compression à pistons avec refroidisseur inter-étage (procurant une meilleure qualité d'air et un excellent refroidissement) et refroidisseur de sortie.

- Régulation pneumatique sur le bloc de compression (système DASHPOT)

- Réservoir d'air CE peint epoxy équipé de toutes les sécurités : soupape de sécurité, clapet anti-retour, vanne de purge des condensats et 2 enrouleurs de 20m de sortie d'air (avec raccords rapides double sécurité) raccordés à un FRL.

- Étagère de rangement intégrée

- Flexible d'échappement de 1.5m et passage de plancher fournis. Génératrice 2,6Kva mono.

Réf.	11264
Capacité cuve	120L
Puissance	9CV - 6,3kW
Type moteur	HONDA GX270 (270cm3)
Rotation	3600 tr/min
Volume d'air engendré	725L/min
Volume d'air aspiré	966L/min
Pression max	12 bar
Cylindrée	727cm3x2
Dimensions	1250x600x1650mm
Poids	240kg



NOUVEAU

DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

AIR+ÉLECTRICITÉ

2 enrouleurs
de 20 mètres

Étagère de
rangement
intégrée

Génératrice
2,6 kWh
2 prises 230V

Cuve de 120L

Compresseur fixe thermique essence 230L 9CV moteur Honda

Compresseur à pistons

Moteur à essence monocylindre, 4 temps OHV, refroidissement à air, cylindre incliné 25°, arbre de prise de force horizontal, cylindre chemisé en fonte.

Ralenti sur le moteur.

Bloc :

- Entraînement par courroies.

- Cylindres en fonte.

- Refroidisseur intermédiaire et final.

- Régulation pneumatique (système DASHPOT).

- Refroidisseur de sortie.

Châssis + cuve :

- Peinture époxy.

- Équipé de toutes les sécurités : manomètre en bain de glycérine, soupape de sécurité, vanne de purge, vanne de sortie d'air.

Réf.	11251
Capacité cuve	230L
Capacité réservoir carburant	5,3L
Puissance	9 CV (6,7kW)
Démarrage	Lanceur à rappel
Type moteur	Honda GX270 QX
Rotation	1100 tr/min (bloc)
Volume d'air engendré	725L/min
Volume d'air aspiré	966L/min
Pression max	12 bar
Cylindrée	727cm3
Sortie	1/2" F directe
Dimensions	1300x580x1140mm
Poids	182kg



DRAKKAR
EQUIPEMENT

GARANTIE
3
ANS

Livré avec :
- 4 patins antivibrations.

Compresseur fixe thermique essence 230L 11CV 12 Bars/ génératrice 4800W/2 prises 230V

Compresseur à pistons

Moteur à essence monocylindre, 4 temps OHV, refroidissement à air, cylindre incliné 25°, arbre de prise de force horizontal, cylindre chemisé en fonte. Ralenti sur le moteur.

Bloc :

- Entraînement par courroies.
- Cylindres en fonte.
- Refroidisseur intermédiaire et final.
- Régulation pneumatique (système DASHPOT).
- Refroidisseur de sortie.

Châssis + cuve :

- Peinture époxy.
- Equipé de toutes les sécurités : manomètre en bain de glycérine, soupape de sécurité, vanne de purge, vanne de sortie d'air.

Réf.	11252
Capacité cuve	230L
Capacité réservoir carburant	6,1L
Puissance	11 CV (8,2kW)
Démarrage	Lanceur à rappel
Type moteur	Honda GX 340 QX
Rotation	1100 tr/min
Volume d'air engendré	725L/min
Volume d'air aspiré	966L/min
Pression max	12 bar
Cylindrée	727cm ³
Sortie	1/2" F directe
Dimensions	1300x550x1140mm
Poids	240kg

Livré avec :

- 4 patins antivibrations.

AIR+COURANT

- Génératrice 6kVA (4800W)

- Prises de courant : 2x230V monophasé 50Hz

DRAKKAR
EQUIPEMENT



Compresseur fixe thermique essence 230L 12CV 12 Bars/ génératrice 4000W/2 prises 230V/ poste à souder 180A

Compresseur à pistons

Moteur à essence monocylindre, 4 temps OHV, refroidissement à air, cylindre incliné 25°, arbre de prise de force horizontal, cylindre chemisé en fonte. Ralenti sur le moteur.

Bloc :

- Entraînement par courroies.
- Cylindres en fonte.
- Refroidisseur intermédiaire et final.
- Régulation pneumatique (système DASHPOT).
- Refroidisseur de sortie.

Châssis + cuve :

- Peinture époxy.
- Equipé de toutes les sécurités : manomètre en bain de glycérine, soupape de sécurité, vanne de purge, vanne de sortie d'air.
- 2 câbles de 10m avec pince de masse et torche à souder.

Réf.	11254
Capacité cuve	230L
Capacité réservoir carburant	6,1L
Puissance	12 CV (9kW)
Démarrage	Lanceur à rappel
Type moteur	Honda GX 390 QX
Rotation	1000 tr/min (bloc)
Volume d'air engendré	450L/min
Volume d'air aspiré	600L/min
Pression max	12 bar
Cylindrée	413cm ³

Livré avec :

- 4 patins antivibrations.

AIR+COURANT+SOUDEUR

- Génératrice 4000W

- Prises de courant : 2x230V monophasé 50Hz

- Soudure 180A max (Ø4mm max)

DRAKKAR
EQUIPEMENT

